

Modelagem e Abordagem de Solução para o Problema de Corte de Estoque com Datas de Entrega

Elisama A. S. Oliveira¹ Elizabeth F. Wanner² Elisangela M. de Sá³ Sérgio R. de Souza⁴
CEFET-MG, Belo Horizonte, MG

O Problema de Corte de Estoque - (PCE) consiste em cortar peças maiores (objetos) disponíveis em estoque com a finalidade de produzir peças menores (itens) para atender à demanda especificada, otimizando uma determinada função objetivo. Neste trabalho estudamos o PCE Unidimensional, quando apenas uma dimensão (comprimento) do objeto é relevante no processo de corte. Como casos típicos, podemos citar o corte de materiais como papel, tecido, plástico e aço para serem utilizados nos mais diversos setores.

O PCE Unidimensional com Datas de Entrega (PCE-DE) é uma extensão do PCE ([2]). Além de definir quais padrões de corte serão utilizados e quantas vezes cada um será aplicado, o PCE-DE incorpora a gestão das datas de entrega dos pedidos. Nesse modelo, é possível que haja antecipações ou atrasos nas entregas, os quais serão penalizados na função objetivo, garantindo um equilíbrio entre a otimização do uso de material e o cumprimento dos prazos de entrega. O modelo proposto é formulado como um problema de programação inteira.

Para resolver o (PCE-DE), propomos um método de resolução em três fases, que serão descritas a seguir da seguinte maneira: Fase 1 : o problema relaxado linear é resolvido pelo método simplex com geração de colunas; Fase 2 : encontra uma solução inteira para o problema aplicando a heurística de Arredondamento para cima das variáveis de corte; Fase 3 : visa melhorar, se possível, a solução inteira encontrada na Fase 2, usando a matheurística Local Branching versão para variáveis inteiras proposta por [1].

A formulação matemática proposta para o PCE-DE é dada por:

$$\min \quad \sum_{t=1}^M \sum_{j=1}^N c_j^t x_j^t + \sum_{t=1}^M \theta^t T^t + \sum_{t=1}^M \beta^t E^t + \sum_{t=1}^M \sum_{i=1}^J \gamma e_i^t. \quad (1)$$

$$\text{sujeito a:} \quad \sum_{j=1}^N a_{ji}^t x_j^t + e_i^{t-1} = b_i^t + c_i^t, \quad \forall t, \forall i, \quad (2)$$

$$início^t \geq d^{t-1} - E^{t-1} + T^{t-1} \quad \forall t, \quad (3)$$

$$início^t + TP^t + E^t - T^t = d^t \quad \forall t, \quad (4)$$

$$TP^t = \sum_{j=1}^N t c_j^t x_j^t \quad \forall t, \quad (5)$$

$$d^0 = 0, E^0 = 0, T^0 = 0, \quad (6)$$

$$E^t, T^t, início^t, TP^t \in \mathbb{Z}_+, \quad \forall t, x_j^t \in \mathbb{Z}_+, \quad \forall j, t. \quad (7)$$

¹elisamaoliveirasophia@gmail.com

²efwanner@cefetmg.br

³elisangela.martins@cefetmg.br

⁴sergio@cefetmg.br

A função objetivo (1) minimiza o custo de cortar objetos, as penalidades por atraso ou antecipações e por estocagem de itens. O conjunto de restrições (2) são de balanço de estoque. O conjunto (3) define o tempo de inicio de corte. O conjunto (4) define que a produção só pode começar após a data de entrega do período anterior ser ajustada pelos atrasos e adiantamentos anteriores. O conjunto (5) define o tempo total de produção. O conjunto (6) representam as condições de contorno iniciais. As expressões (7) representam o domínio das variáveis de decisão.

A Tabela 1 apresenta os valores médios para cada uma das fases comparadas com a solução via CPLEX. Percebe-se que a fase 3 consegue melhorar as soluções da fase 2 e quando comparadas com relação a tempo computacional a proposta da fase 3 encontra a mesma solução que fornecida pelo solver CPLEX, porém com um menor tempo computacional.

Tabela 1: Valores médios para cada uma das fases comparadas com a solução via CPLEX.

| Fase 1 | Fase 2 | Fase 3 | | CPLEX | |
|--------|--------|--------|-------|-------|---------|
| | | FO | T(s) | FO | T(s) |
| 7801 | 7815 | 7814 | 14,40 | 7814 | 1124,33 |
| 8113 | 8128 | 8127 | 10,30 | 8127 | 1234,55 |
| 6919 | 6927 | 6926 | 12,56 | 6926 | 1165,78 |

Agradecimentos

Os autores agradecem ao CEFET-MG e à FAPEMIG (PCE-00114-25) pelo apoio financeiro.

Referências

- [1] F. Matteo e A. Lodi. “Local branching”. Em: **Mathematical programming** 98.1-3 (2003), pp. 23–47. DOI: 10.1007/s10107-003-0395-5.
- [2] R. Vossen e H. Thomas. “The one-dimensional cutting stock problem with due dates”. Em: **European Journal of Operational Research** 201.3 (2010), pp. 701–711. DOI: 10.1016/j.ejor.2009.03.042.